

# ALMA | Alarma Automàtica de Monitoreo de Fugas





**1** Sensor

**3** Sensores



**5** Sensores

**10** Sensores



### El sistema innovador para la detección de fugas

ALMA (Alarma Automática de Monitoreo de Fugas) es la solución de Teknovis3 para la detección de fugas de líquidos conductivos como ácidos, gases y soluciones a base de agua.

Diseñado para mejorar la seguridad y la eficiencia, ALMA proporciona monitoreo en tiempo real, previniendo daños en las plantas y reduciendo los riesgos operativos.

Disponible en versiones modulares con protección IP67/IP68, se integra fácilmente con los sistemas existentes y permite un alto rendimiento incluso en entornos exigentes.

## La nueva frontera de la seguridad industrial

ALMA (Alarma Automática de Monitoreo de Fugas) es un dispositivo diseñado para la detección de fugas de líquidos conductivos, desarrollado específicamente para entornos industriales.

Mediante el uso de sensores avanzados y sistemas de comunicación compatibles con protocolos estándar, ALMA proporciona una solución fiable para prevenir daños causados por fugas de fluidos en las plantas. ALMA está disponible en versiones modulares, con unidades centrales que admiten configuraciones para 1, 3, 5 o 10 sensores, lo que lo hace adaptable a plantas de diversos tamaños y niveles de complejidad.

Gracias a su diseño y clasificación de protección IP67/IP68, ALMA permite un rendimiento óptimo incluso en entornos desafiantes.

### Tecnología que marca la diferencia

#### Modularidad y escalabilidad

ALMA está disponible en versiones que soportan 1, 3, 5 o 10 sensores, ofreciendo una solución flexible para todo tipo de necesidades.

#### Integración con sistemas existentes

A través de PLC y protocolos de comunicación estándar, ALMA se conecta fácilmente a sistemas de supervisión y control.

#### Alta clasificación de protección

La unidad central tiene clasificación IP68 para las versiones de 1 y 3 sensores, y clasificación IP67 para las versiones de 5 y 10 sensores.

#### Instalación simplificada

El dispositivo incluye conectores estandarizados y montaje con brida para una instalación fácil, rápida y segura.

#### Sistema de alerta visual y digital

LEDs dedicados indican el estado operativo, errores y anomalías debido a cables faltantes, mientras que la conexión a través de protocolo de comunicación estándar permite monitoreo remoto en tiempo real.

#### Temperatura de aplicación

ALMA permite el funcionamiento incluso a altas temperaturas.





## Tipos de fluidos que pueden monitorearse



Soluciones a diversas concentraciones, incluso a altos porcentajes

## ¿Por qué elegir ALMA?



### Mayor seguridad

ALMA detecta fugas de líquidos en tiempo real, reduciendo el riesgo de daños a los equipos y permitiendo un entorno de trabajo más seguro.



### Reducción de costos operativos

Con diagnósticos oportunos y la capacidad de prevenir daños mayores, el dispositivo ayuda a optimizar los gastos de mantenimiento.



### Optimización del proceso productivo

El monitoreo continuo evita paradas imprevistas de planta, permitiendo una mayor continuidad operativa.



### Sostenibilidad ambiental

Al minimizar los desperdicios y prevenir fugas, ALMA contribuye a la protección del medio ambiente al limitar la contaminación.



### Adaptabilidad y facilidad de uso

La instalación y configuración sencilla hacen del dispositivo una solución versátil para una amplia gama de aplicaciones industriales.

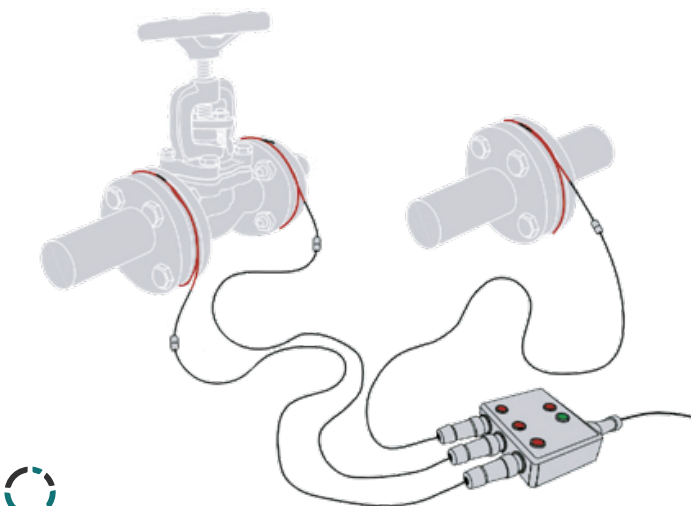


### Mantenimiento oportuno

ALMA ayuda a monitorear y preservar la integridad del aislamiento, evitando que las fugas dañen las propiedades aislantes y la eficiencia de las plantas.

## Elementos de aplicación

- Tuberías
- Purga de vapor
- Válvulas
- Espacios Intersticiales de tanques
- Bridas
- Cuerpos de bomba
- Filtros
- Formas personalizadas



# ALMA

## Fiabilidad y seguridad para tu planta

En el contexto industrial, una gestión eficaz de la planta requiere instrumentos que permitan un monitoreo continuo e intervenciones oportunas en caso de anomalías.

ALMA (Alarma Automática de Monitoreo de Fugas) representa nuestra solución innovadora y versátil para la detección de fugas de líquidos conductivos.

Diseñado para satisfacer las necesidades de seguridad y eficiencia operativa, el dispositivo ayuda a mitigar riesgos, minimizar tiempos de inactividad y optimizar los costes de gestión.

ALMA está diseñado para integrarse fácilmente con los sistemas industriales existentes, apoyando a los gestores de planta en el logro de altos estándares de rendimiento operativo y fiabilidad.



[www.synerkos.com](http://www.synerkos.com)

### Montmeló

📍 P.I. El Circuit  
C/ Rec del Molinar, 9  
08160 Montmeló,  
Barcelona, Spain  
Tel. +34 93 479 18 00

### Vizcaya

📍 Bidosola industrialdea K3  
48142 Artea  
Vizcaya, Spain

### Gijón

📍 P.I. de Rocas II  
C/ Blas, Cabrera y Felipe,  
Nave E-1, 33392 Porceyo,  
Gijón, Spain

### Madrid

📍 C/ Pollensa, 2 1º Of. N.º. 14  
28290 Las Rozas,  
Madrid, Spain

### Cartagena

📍 P.I. Cabezo Beaza  
C/ Bucarest 119  
30353 Cartagena,  
Murcia, Spain